

№ 232

## Выборка паза под дверной уплотнитель



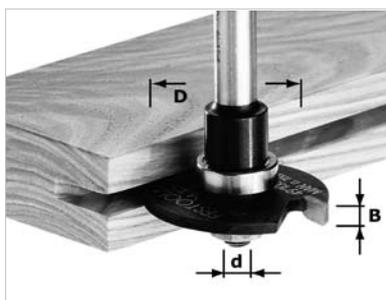
A

### Описание

По причине повышения требований к звуко- и теплоизоляции наружных, входных квартирных и межкомнатных дверей увеличился спрос на уплотнительный профиль. Соответственно этому на рынке расширился его ассортимент. Для столяра проблема заключается в установке этого уплотнительного профиля в изготовленные составные или блочные дверные коробки. Она решается путем выборки паза в деталях коробки, в которые затем вставляется дверной уплотнитель.



232/01



232/02

С помощью вертикального фрезера OF 1010 и дисковой пазовой фрезы можно без труда выполнить паз под любой уплотнительный профиль. Дисковые пазовые фрезы могут предлагаться с различной толщиной (выбирается в зависимости от вида профиля) и различными упорными кольцами. С помощью упорных колец задается глубина паза, кроме этого, они облегчают процесс фрезерования.

## В

### Машины/оснастка

Стандартная комплектация:

Наименование	№ для заказа
Вертикальный фрезер (Festool OF 1010)	*

\* № для заказа см. в основном каталоге Festool или на веб-сайте [www.festool.ru](http://www.festool.ru).

Для фрезерования требуются:

- Дисковая пазовая фреза с упорным кольцом (D 28 x 8 x 10)
- Вытяжной кожух для фрезерования кромки
- Многофункциональный стол (опция)
- Зажимы для многофункционального стола MFT (опция)



232/03

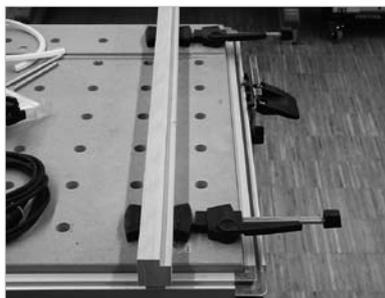


232/04

- В качестве пылеудаляющего аппарата используется один из аппаратов серии Cleantec CTL 26, 36. Только таким образом обеспечивается оптимальное пылеудаление.

## C

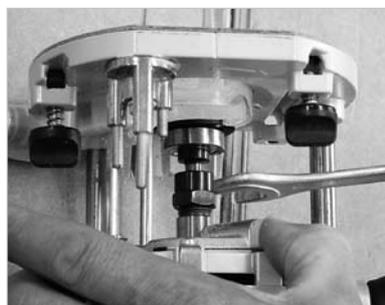
### Подготовка/регулировка



232/05

Для выборки паза под дверной уплотнитель выполните следующие подготовительные работы:

- Обработайте бруски составной или блочной дверной коробки перед склеиванием.
- Закрепите брусок на многофункциональном столе так, чтобы обеспечить свободный доступ к нему и удобство работы.



232/06

Отрегулируйте фрезер следующим образом:

- Закрепите дисковую пазовую фрезу в хвостовике фрезера, при этом фреза должна быть вставлена не менее чем на 2,5 см.
- Установите скорость вращения в зависимости от вида древесины и диаметра фрезы.



232/07

- Отрегулируйте глубину фрезерования с помощью регулятора глубины. Для этого прижмите режущие кромки фрезы к заготовке и затем выберите глубину фрезерования соответственно размеру уплотнителя. Естественно, ширину дверного уплотнителя необходимо учитывать уже при выборке фальца для двери. В данном примере речь идёт о стандартной ширине 12 мм.
- В данном примере глубина фрезерования для паза шириной 4 мм рассчитывается следующим образом:

$$\frac{\text{Ширина уплотнителя}}{2} + \frac{\text{Толщина дисковой пазовой фрезы}}{2}$$

В данном примере ширина уплотнителя 12 мм и толщина диска 4 мм даёт в итоге глубину фрезерования 8 мм.

**E**

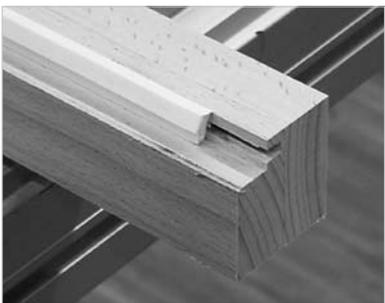
## Порядок действий



232/08

Фрезерование:

- Установите фрезер с той стороны заготовки, с которой фрезерование возможно во встречном режиме. Отрегулируйте глубину фрезерования на фрезере и зафиксируйте её с помощью стопорной кнопки с передней стороны фрезера.



232/09

- В прорезанный паз легко вставляется дверной уплотнитель.

# FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике. Информация носит рекомендательный характер. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

[www.festool.ru](http://www.festool.ru)