

№ 544

Соединение панелей в ус с использованием вставных шипов DOMINO



A

Описание

Система соединения деревянных конструкций DOMINO позволяет легко и быстро выполнять соединения панелей в ус на профессиональном уровне. Вставной шип DOMINO объединяет в себе качества плоского шипа (гибкость и отсутствие проворачивания) и обычного круглого шипа (возможность фиксации и высокая прочность).



544/01

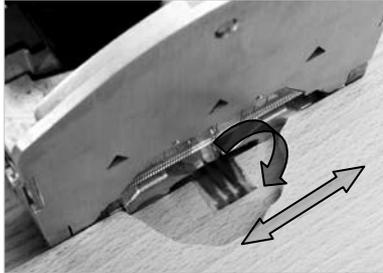


544/02

Система соединения деревянных конструкций DOMINO – это новая уникальная система. Она включает в себя разработанный специалистами Festool пазово-дюбельный фрезер DOMINO DF 500 Q и соединительный элемент в форме овального вставного шипа DOMINO (см. рис. 544/2).

Вставные шипы DOMINO предлагаются 6 различных размеров:

- 4 x 20 мм
- 5 x 30 мм
- 6 x 40 мм
- 8 x 40 мм
- 8 x 50 мм
- 10 x 50 мм



544/03

Фрезер DOMINO DF 500 Q обладает уникальным для ручного инструмента ходом. Его особенностью является одновременное вращательное и маятниковое движение фрезы. Это исключает отдачу и, тем самым, повышает эксплуатационную безопасность (см. рис. 544/3).



544/04

В данном примере система соединения деревянных конструкций DOMINO используется для изготовления сервировочного столика из трёхслойных плит (см. рис. 544/4).

При этом используются вставные шипы DOMINO размером 8 x 40 мм.



544/05

В

Машины/оснастка

Стандартная комплектация:

Наименование	№ для заказа
Пазово-дюбельный фрезер DOMINO DF 500 Q (см. рис. 544/5)	574 228
Вставные шипы DOMINO 8x40 мм	493 298
Фреза DOMINO диаметром 8 мм (см. рис. 544/6)	493 490

При выполнении рамных соединений рекомендуется использовать следующие приспособления Festool:

Многофункциональный стол MFT 1080	490 888
Зажимы MFT-SP	488 030
Всасывающий шланг со штуцером plug it Ø 27	456 746

Пылеудаляющий аппарат серии CTL



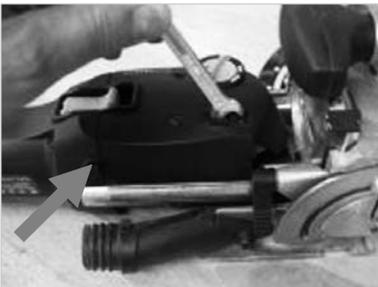
544/06



544/07

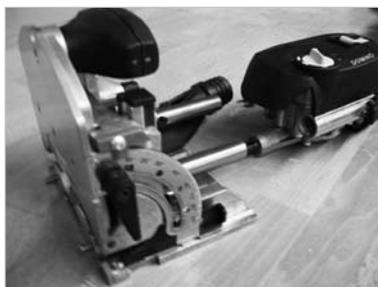
Выбор и установка фрезы:
В этом примере используется фреза диаметром 8 мм.

Внимание – Перед сменой рабочего инструмента следует обязательно отсоединить кабель plug it от фрезера!



544/08

1. Приподнимите рычаг разблокировки, так чтобы фрезер можно было расфиксировать с помощью рожкового гаечного ключа SW 8 (см. рис. 544/8).
2. Отсоедините блок двигателя от направляющей стойки (см. рис. 544/9).
3. Нажмите и удерживайте стопор шпинделя (см. рис. 544/8, стрелка). С помощью рожкового гаечного ключа SW 8 наверните фрезу на фрезерный шпиндель и затяните.



544/09

4. Отпустите стопор шпинделя.
5. Соедините блок двигателя с основанием, так чтобы он зафиксировался со слышимым щелчком.
6. Подсоедините кабель plug it и всасывающий шланг.



544/10

Регулировка ширины пазов под вставные шипы:

Ширина пазов под вставные шипы на фрезере DOMINO регулируется очень легко (см. рис. 544/10).

Это позволяет точно задать место расположения первого паза DOMINO относительно передней кромки при выполнении соединений корпусных элементов.

Следующие пазы DOMINO будут иметь немного большую ширину. В этом случае шипы DOMINO будут сидеть в пазах с зазором.

Ширина пазов под шипы регулируется поворотным переключателем при работающем инструменте!

Ширина пазов под вставные шипы DOMINO:

Установка 1: 14 мм плюс диаметр фрезы

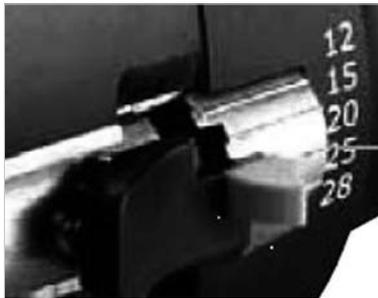
Установка 2: 20 мм плюс диаметр фрезы

Установка 3: 24 мм плюс диаметр фрезы

При использовании фрезы D8 и установки 1 для пазов DOMINO (см. рис. 544/10), получается продольный паз шириной 22 мм, а при использовании установки 2 ширина паза увеличивается на 4 мм.

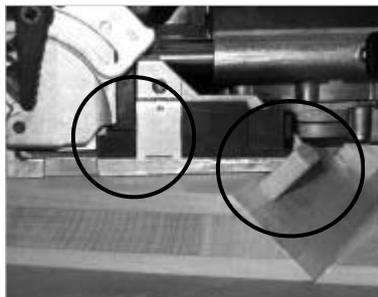
C

Подготовка/регулировка



544/11

Отрегулируйте глубину фрезерования в зависимости от длины вставного шипа (см. рис. 544/11). В этом примере используются шипы DOMINO размером 8x40 мм. Поэтому устанавливается глубина фрезерования 20 мм (соответствует половине длины шипов).



544/12

Установите опорную плиту на 45° и установите фрезу на высоту, соответствующую самому нижнему положению на ступенчатом упоре (см. рис. 544/12).

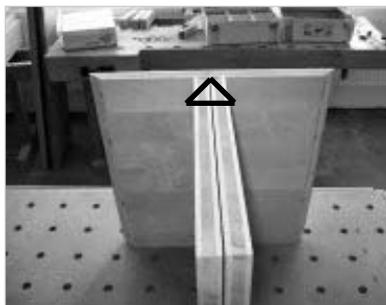
- Внимание: При выполнении любых соединений в ус следует выбирать эту установку (см. рис. 544/12, левый кружок). В этом случае шип DOMINO будет расположен ближе к внутреннему краю (см. рис. 544/12, правый кружок), что обеспечит большую прочность соединения.



544/13

E

Порядок действий



544/14

Расположите детали попарно в той последовательности, в которой они в дальнейшем будут собираться.

Рекомендация: нанесите на края заготовки маркировку (в виде треугольника, см. рис. 544/14), она поможет быстро и уверенно определить место расположения фрезера при дальнейшей обработке. В процессе фрезерования обязательно следите за тем, чтобы фрезер располагался у наружного края треугольника (закрытая сторона треугольника). В этом случае соединение будет точно заподлицо с наружной кромкой.



544/15

Распределите вставные шипы DOMINO и нанесите разметку.

Выполните фрезерование гнезда под шип по варианту 1, ориентируясь на упорный штифт на передней кромке (точное фрезерование пазов DOMINO) (рис. 544/15).



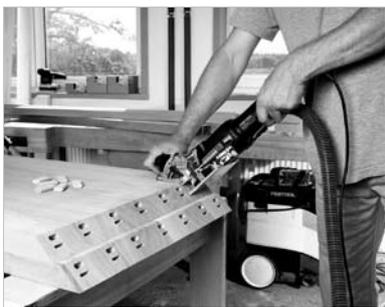
544/16

При фрезеровании остальных пазов DOMINO ориентируйтесь на разметку на корпусных деталях и центральную линию в смотровом окошке опорной плиты фрезера (возможность смещения DOMINO, вариант 2) (см. рис. 544/16).



544/17

После того, как все работы по фрезерованию пазов DOMINO будут завершены, соедините и склейте части столика.



544/18

РЕКОМЕНДАЦИЯ:

- При использовании толстых панелей можно расположить по два шипа DOMINO друг над другом (у внутреннего края 8x50 мм, у наружного края 6x40 мм). Это сделает соединение ещё более прочным.



544/19

Вставные шипы DOMINO всех размеров удобно хранить в системных лотках DOMINO (№ детали 493301) (см. рис. 544/19).



Подробная информация о системе соединения DOMINO содержится также на CD с описанием продукции Festool.

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике и может быть использован в качестве рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru