

№ 543

Соединение панелей впритык с использованием вставных шипов DOMINO



A

Описание

Система соединения деревянных конструкций DOMINO позволяет легко и быстро выполнять рамные и каркасные соединения впритык на профессиональном уровне. Вставной шип DOMINO объединяет в себе качества плоского шипа (гибкость и отсутствие проворачивания) и обычного круглого шипа (возможность фиксации и высокая прочность).



543/01

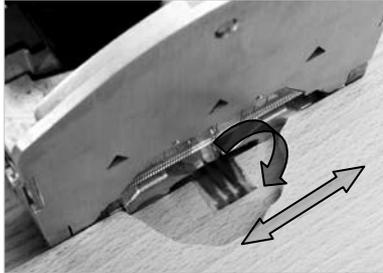


543/02

Система соединения деревянных конструкций DOMINO – это новая уникальная система. Она включает в себя разработанный специалистами Festool пазово-дюбельный фрезер DOMINO DF 500 Q и соединительный элемент в форме овального вставного шипа DOMINO (см. рис. 543/2).

Вставные шипы DOMINO предлагаются 6 различных размеров:

- 4 x 20 мм
- 5 x 30 мм
- 6 x 40 мм
- 8 x 40 мм
- 8 x 50 мм
- 10 x 50 мм



543/03

Фрезер DOMINO DF 500 Q обладает уникальным для ручного инструмента ходом. Его особенностью является одновременное вращательное и маятниковое движение фрезы. Это исключает отдачу и, тем самым, повышает эксплуатационную безопасность (см. рис. 543/3).



543/04

В этом практическом примере система соединения деревянных конструкций DOMINO используется для изготовления мебельного корпуса из ламинированных плит (см. рис. 543/4).

При этом используются вставные шипы DOMINO размером 5 x 30 мм.



543/05

В

Машины/оснастка

Стандартная комплектация:

Наименование	№ для заказа
Пазово-дюбельный фрезер DOMINO DF 500 Q (см. рис. 543/5)	574 228
Вставные шипы DOMINO 5 x 30 мм	493 296
Фреза DOMINO диаметром 5 мм	493 490
Упорная планка DOMINO LA-DF 500 (см. рис. 542/6)	493 488
Расширитель стола DOMINO (см. рис. 543/8)	Комплект поставки
При выполнении рамных соединений рекомендуется использовать следующие приспособления Festool:	
Многофункциональный стол MFT 1080	490 888
Зажимы MFT-SP	488 030
Пылеудаляющий аппарат серии CTL	



543/06



543/07



543/08



543/09

Смена фрезы:

Выбор и установка фрезы:

В этом примере используется фреза диаметром 5 мм.

Внимание — Перед сменой рабочего инструмента следует обязательно отсоединить кабель plug it от фрезера!



543/10

1. Приподнимите рычаг разблокировки, так чтобы фрезер можно было расфиксировать с помощью рожкового гаечного ключа SW 8 (см. рис. 543/10).

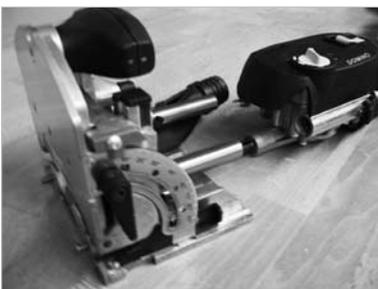
2. Отсоедините блок двигателя от направляющей стойки (см. рис. 543/11).

3. Нажмите и удерживайте стопор шпинделя (см. рис. 543/10, красная стрелка). С помощью рожкового гаечного ключа SW 8 наверните фрезу на фрезерный шпиндель и затяните.

4. Отпустите стопор шпинделя.

5. Соедините блок двигателя с основанием, так чтобы он зафиксировался со слышимым щелчком.

6. Подсоедините кабель plug it и всасывающий шланг.



543/11



543/12

Регулировка ширины паза под вставные шипы:

Ширина пазов под вставные шипы на фрезере DOMINO регулируется очень легко (см. рис. 543/12).

При выполнении соединения панелей первое продольное гнездо фрезеруется точно под плоский шип. Выравнивание осуществляется, как и в случае с круглыми шипами, по передней кромке.

Следующие пазы DOMINO будут иметь немного большую ширину. В этом случае шипы DOMINO будут сидеть в пазах с зазором.

Ширина пазов под шипы регулируется поворотным переключателем при работающем инструменте!

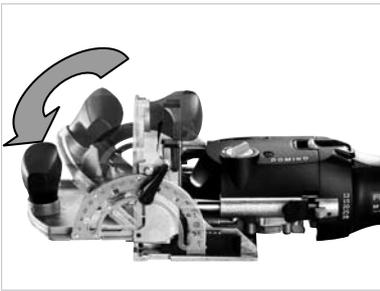
Ширина пазов под вставные шипы DOMINO:

Установка 1: 14 мм плюс диаметр фрезы

Установка 2: 20 мм плюс диаметр фрезы

Установка 3: 24 мм плюс диаметр фрезы

При использовании фрезы D5 и установки 1 для пазов DOMINO (см. рис. 543/11), получается продольный паз шириной 19 мм, а при использовании установки 2 ширина паза увеличивается на 4 мм.



543/13

C

Подготовка/регулировка

Установите опорную пластину на 90° (см. рис. 543/13).



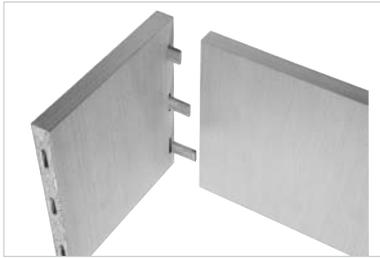
543/14

Отрегулируйте глубину фрезерования в зависимости от длины вставного шипа (см. рис. 543/14). В этом примере используются шипы DOMINO размером 5 x 30 мм. Поэтому устанавливается глубина фрезерования 15 мм (соответствует половине длины шипов).

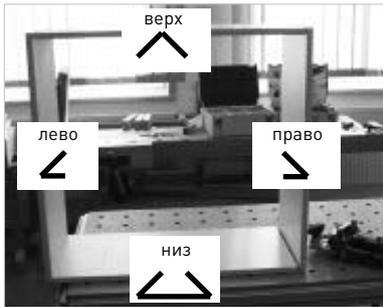


543/15

Отрегулируйте рабочую высоту фрезы под толщину заготовки с помощью функции быстрого предварительного выбора (см. рис. 543/15).



543/16



543/17



543/18



543/19



543/20

Е

Порядок действий

Детали располагаются попарно в той последовательности, в которой они в дальнейшем будут собираться.

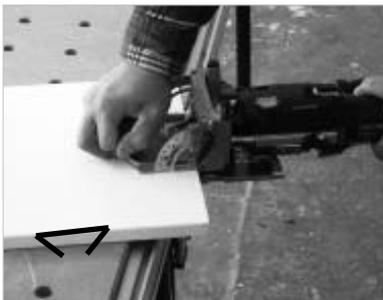
Рекомендация: нанесите на края заготовки маркировку (в виде треугольника, см. рис. 543/17), она поможет быстро и уверенно определить место расположения фрезера при дальнейшей обработке. В процессе фрезерования обязательно следите за тем, чтобы фрезер располагался у наружного края треугольника (закрытая сторона треугольника). В этом случае соединение будет точно заподлицо с наружной кромкой.

Зафиксируйте верхнюю полку на многофункциональном столе и правильно расположите фрезер (обратите внимание на треугольный знак!).

Выполните фрезерование паза под вставной шип, ориентируясь на упорный штифт на передней кромке (точное фрезерование DOMINO) (см. рис. 543/18).

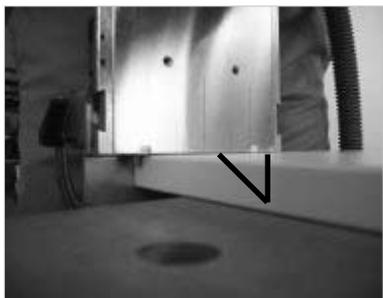
При фрезеровании остальных пазов DOMINO ориентируйтесь на разметку на корпусных деталях и центральную линию в смотровом окошке опорной плиты фрезера (возможность смещения DOMINO) (см. рис. 543/19).

Отрегулируйте положение фрезера DF 500 Q по центральной линии в смотровом окошке и выполните фрезерование других гнезд DOMINO (см. рис. 543/20).



543/21

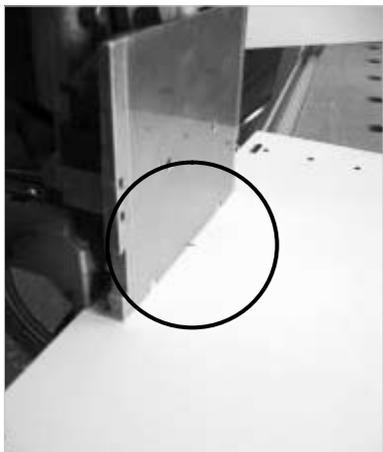
Обработайте аналогичным образом нижнюю полку корпуса.



543/22

Зафиксируйте левую стенку на многофункциональном столе и правильно расположите фрезер (обратите внимание на треугольный знак!).

Выполните фрезерование паза под вставной шип, ориентируясь на упорный штифт на передней кромке (точное фрезерование пазов DOMINO) (см. рис. 543/21).



543/23

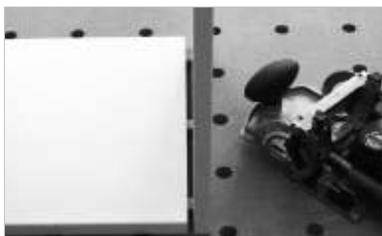
При фрезеровании остальных пазов DOMINO ориентируйтесь на разметку на корпусных деталях и на центральную отметку на опорной плите фрезера (возможность смещения DOMINO) (см. рис. 543/22).

Обработайте аналогичным образом правую стенку.



543/24

Вклейте шипы DOMINO в элементы корпуса.



543/25

Соедините и склейте детали корпуса (см. рис. 543/25).



543/26

При склеивании рекомендуется использовать фиксирующий шип DOMINO в пазу без зазора. Детали корпуса точно подходят друг к другу и не требуют выравнивания.



543/27

РЕКОМЕНДАЦИЯ:

Использование боковых упоров позволяет выполнить фрезерование пазов DOMINO на одинаковом расстоянии друг от друга без предварительной разметки (см. рис. 543/27).



543/28

Расширитель стола увеличивает опорную поверхность и повышает безопасность работы с фрезером DOMINO.



543/29

Вставные шипы DOMINO всех размеров удобно хранить в кейсах DOMINO (№ детали 493301) (см. рис. 543/29).



Подробная информация о системе соединения DOMINO содержится также на CD с описанием продукции Festool.

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике и может быть использован в качестве рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru